



XPRO MIG 300

Double Pulse

STABILITÉ INDUSTRIELLE ET MAÎTRISE TOTALE DU PROCÉDÉ DANS UN DESIGN MODERNE

Un poste à souder inverter moderne conçu pour les utilisateurs exigeant de hautes performances, un arc stable et un contrôle maximal du procédé de soudage.



300A
intensité



60%
facteur de marche



CEM
compatibilité



IP23S
protection



400V
alimentation



STABILITÉ

Arc stable, projections réduites, maîtrise du bain de fusion et aspect du cordon digne du TIG



FIABILITÉ

Construction robuste, conception modulaire et composants de qualité industrielle



PERFORMANCES

Une sortie de 300A et un facteur de marche de 60% garantissent des performances élevées et un travail long et stable sans interruption



MIG/TIG/MMA pulsé/dual pulse



TIG Lift pulsé /MMA pulsé



synergique
programmes



20 mémoires
programmes



dévidoir 4
galets

MIG/MAG MAÎTRISE COMPLÈTE DU PROCÉDÉ

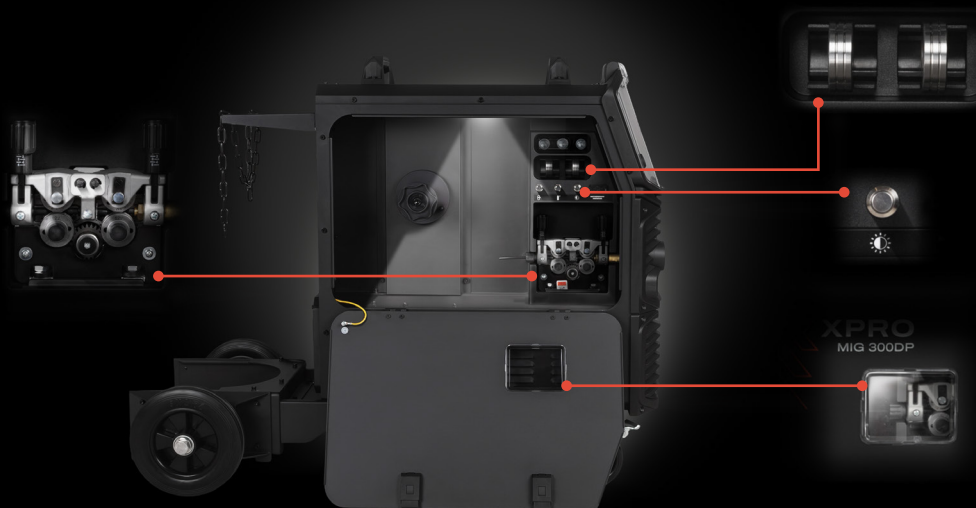
- Programmes synergiques, Pulse, Double Pulse, mode manuel
- 2T / 4T / S2T / S4T/ SPOT
- Inductance
- Avance lente, Burn Back
- Contrôle avancé de la forme d'onde MIG – gestion complète du gaz et du courant

DOUBLE PULSE

MOINS DE CHALEUR

CONTRÔLE ACCRU

ESTHÉTIQUE TIG



CONCEPTION

- **Arrêt du ventilateur** – fonctionnement silencieux et durée de vie de l'appareil prolongée
- **Support de bouteille de gaz avec chaîne de sécurité** – maintien sûr et stable pendant l'utilisation
- **Chariot de transport robuste** – déplacement facile de la machine et transport simplifié
- **Technologie IGBT** – rendement élevé et fiabilité
- Compatibilité **CEM élevée**
- Indice de protection **IP23S élevé**

DÉVIDOIR

- **Dévidoir 4 galets** – entraînement du fil stable et fiable
- **Éclairage intégré** – la lumière intégrée améliore la visibilité et le contrôle, même en conditions de faible luminosité
- **Espace de rangement pour galets d'entraînement de rechange**
 - compartiment pratique qui garde les accessoires essentiels toujours à portée de main
- **Fenêtre d'inspection du dévidoir** – surveillance continue du fil et du mécanisme d'entraînement, sans interrompre le travail

PANNEAU DE COMMANDE LCD INTUITIF

Affichages nets, accès rapide aux réglages et suivi des paramètres en temps réel pendant l'utilisation.



TIG LIFT PULSE RÉGLAGE AVANCÉ DES PARAMÈTRES

- TIG Lift Pulse – Amorçage TIG Lift avec fonction Pulse pour un contrôle précis de l'arc et une maîtrise optimale du procédé de soudage.
- Fréquence et largeur d'impulsion réglables pour adapter le cycle de soudage aux différentes applications.
- Compatible avec les torches TIG équipées d'une commande à distance intégrée à la poignée et d'un connecteur EURO.
- Modes de fonctionnement de la gâchette : 2T / 4T / 8T



ARC PRÉCIS

MOINS DE CHALEUR

EXCELLENTE ESTHÉTIQUE DE SOUDURE

CONTRÔLE TOTAL



MMA PULSE CARACTÉRISTIQUES STABLES ET DYNAMIQUES

- MMA Pulse – Fonction MMA Pulse offrant des caractéristiques de soudage précises pour un meilleur contrôle du procédé.
- MMA Constant Current – Maintien automatique d'un courant de soudage stable malgré les variations de longueur d'arc.
- MMA Constant Power – Ajustement automatique de la tension et du courant en fonction de la longueur de l'arc afin de garantir une puissance de soudage constante.
- Hot Start / Arc Force / VRD

ARC STABLE

AMORÇAGE DE L'ARC PLUS FACILE

CONTRÔLE INTELLIGENT

CONFORT D'UTILISATION

DÉTAILS TECHNIQUES

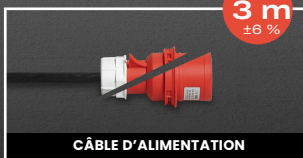
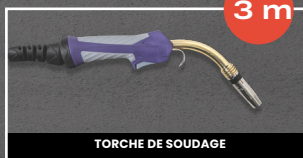
Entrée	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	TIG Lift	oui
Courant de soudage MIG	50 – 300A	Courant de soudage TIG	10 – 300A
Facteur de marche MIG	60%	Pente de descente	0 – 5s
Tension de sortie en charge	16.5 – 29V	Courant de soudage MMA	10 – 250A
Dévidoir de fil	intégré, entraînement à 4 galets	Force d'arc	oui
Bobine de fil de soudage	≤ 15kg / 200/300mm	Démarrage à chaud	oui
Diamètre du fil	0.8 / 1.0 / 1.2	VRD	oui
Synergie	programmes synergiques	Consommation de courant	MIG 20A / TIG 17A / MMA 19A
Mode de soudage	MIG CC	Facteur de puissance (cosφ)	0.82
Mode de fonctionnement	2T / S2T / 4T / S4T	Rendement η	82
Soudage par points	oui	Classe d'isolation	H
Fonctions MIG supplémentaires	inductance, avance lente, burn-back, pré-gaz, post-gaz, torche spool gun, test gaz, test fil, brasage (CuSi3), inversion de polarité	Indice de protection	IP23S
		Poids	54kg
		Dimensions	955 x 500 x 795mm



KIT PRÊT À L'EMPLOI

XPro MIG 300DP | kit d'entraînement | torche MIG 360 de 3 m avec gaine fil en graphite | 2x galet guide 1,0 - 1,2U f30, largeur 12 mm, 2x galet d'entraînement, largeur 9 mm + en plus 2x galet guide 0,8 - 1,0V f30, largeur 12 mm, 2x galet guide 1,0 - 1,2V, largeur 12 mm + 2x galet d'entraînement, largeur 9 mm | pince de masse 3 m | tuyau de gaz 3 m avec collier et raccord rapide | manuel d'utilisation

LIBERTÉ DE
TRAVAIL



SANS
LIMITES