



XPRO MIG 350

Dual Pulse

STABILITÉ INDUSTRIELLE ET CONTRÔLE TOTAL DU PROCÉDÉ DANS UN DESIGN MODERNE

Un poste à souder inverter moderne conçu pour des utilisateurs qui recherchent des performances élevées, un arc stable, et un contrôle maximal du procédé de soudage.



350A
intensité



60%
facteur de marche



CEM
compatibilité



IP23S
protection



400V
alimentation



STABILITÉ

Arc stable, moins de projections, maîtrise du bain de fusion et aspect de cordon digne du TIG



FIABILITÉ

Construction robuste, conception modulaire et composants de qualité industrielle



PERFORMANCES

Une puissance de 350 A et un facteur de marche de 60 % garantissent des performances élevées et un travail long et stable sans interruptions



MIG/TIG/MMA pulse/double pulse



TIG Lift Pulse /MMA Pulse



synergique
programmes



20 mémoires
programmes



dévidoir 4
galets

MIG/MAG MAÎTRISE COMPLÈTE DU PROCÉDÉ

- Programmes synergiques, Pulse, Double Pulse, mode manuel
- 2T / 4T / S2T / S4T / POINTAGE
- Inductance
- Avance lente, Burn Back
- Contrôle avancé de la forme d'onde MIG – maîtrise totale du gaz et du courant

DOUBLE PULSE

MOINS DE CHALEUR

CONTRÔLE ACCRU

ESTHÉTIQUE TIG

TIG LIFT PULSE CONTRÔLE AVANCÉ DES PARAMÈTRES

- TIG Lift Pulse – Amorçage TIG Lift avec fonction Pulse pour un contrôle précis de l'arc et une maîtrise complète du procédé de soudage.
- Fréquence d'impulsion et largeur d'impulsion réglables pour adapter les paramètres de soudage aux exigences de chaque application.
- Compatible avec les torches TIG équipées d'une commande à distance intégrée à la poignée et d'un connecteur EURO.
- Modes de fonctionnement de la gâchette : 2T / 4T / 8T.



ARC PRÉCIS

MOINS DE CHALEUR

ESTHÉTIQUE DE SOUDURE SUPÉRIEURE

CONTRÔLE TOTAL



MMA PULSE CARACTÉRISTIQUES STABLES ET DYNAMIQUES

- MMA Pulse – Fonction MMA Pulse offrant un contrôle précis des caractéristiques du procédé de soudage.
- MMA Constant Current – Maintien automatique d'un courant de soudage stable lors des variations de longueur d'arc.
- MMA Constant Power – Ajustement automatique de la tension et du courant en fonction de la longueur de l'arc afin de maintenir une puissance de soudage constante.
- Hot Start / Arc Force / VRD

ARC STABLE

AMORÇAGE D'ARC PLUS FACILE

COMMANDE INTELLIGENTE

DÉTAILS TECHNIQUES

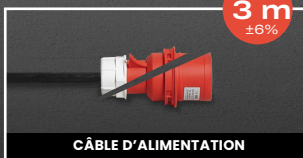
Alimentation	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	TIG Lift	oui
Courant de soudage MIG	50 – 350A	Courant de soudage TIG	10 – 350A
Facteur de marche MIG	60%	Rampe de descente	0 – 5s
Tension de service en sortie	16.5 – 31.5V	Courant de soudage MMA	10 – 300A
Dévidoir de fil	intégré, entraînement à 4 galets	Force d'arc	oui
Bobine de fil de soudage	≤ 15kg / 200/300mm	Démarrage à chaud VRD	oui
Diamètre du fil	0.8 / 1.0 / 1.2	Consommation de courant	MIG 23A / TIG 20A / MMA 21A
Synergie	programmes synergiques	Facteur de puissance (cosφ)	0.85
Mode de soudage	MIG CC	Rendement η	83
Mode de fonctionnement	2T / S2T / 4T / S4T	Classe d'isolation	H
Soudage par points	oui	Indice de protection	IP23S
Fonctions MIG supplémentaires	inductance, Burn Back à alimentation lente, pré-gaz, post-gaz, pistolet à bobine, test gaz, test fil, brasage (CuSi3), inversion de polarité	Poids	54.4kg
		Dimensions	955 x 500 x 795mm



KIT PRÊT À L'EMPLOI

XPro MIG 350DP | kit d'entraînement | torche MIG 360 de 3 m avec gaine graphite pour fil | 2x galet guide 1,0 - 1,2U f30, largeur 12 mm, 2x galet d'entraînement, largeur 9 mm + en plus 2x galet guide 0,8 - 1,0V f30, largeur 12 mm, 2x galet guide 1,0 - 1,2V, largeur 12 mm + 2x galet d'entraînement, largeur 9 mm | pince de masse 3 m | tuyau de gaz 3 m avec collier et raccord rapide | manuel d'utilisation

LIBERTÉ DE
TRAVAIL



SANS
LIMITES