



300A
intensité



60%
facteur de marche



EMC
compatibilité



IP23S
protection



400V
puissance

STABILITÉ INDUSTRIELLE, SYNERGIE ET CONTRÔLE TOTAL DU PROCÉDÉ.

Un poste à souder inverser moderne, conçu pour les utilisateurs qui recherchent de hautes performances, un arc stable et des résultats reproductibles au quotidien, en atelier comme en environnement industriel.



STABILITÉ

Un arc stable et un dévidage précis du fil garantissent un soudage fluide et reproductible.



CONTRÔLE

Programmes synergiques, réglages avancés et plusieurs modes de fonctionnement offrent un contrôle total du procédé de soudage.



PERFORMANCES

Avec 300 A en sortie et un facteur de marche de 60 %, vous profitez de performances élevées et d'un fonctionnement durable, stable et sans interruption.



MIG/TIG/MMA



TIG Lift Pulse
/MMA Pulse



synergiques
programmes



20 programmes
en mémoire



dévidoir 4
galets

MIG/MAG CONTRÔLE TOTAL DU PROCESSUS

- Programmes synergiques, mode manuel
- 2T / 4T / S2T / S4T / SPOT
- Inductance
- Avance lente, Burn Back
- Séquence MIG avancée – contrôle complet du gaz et du courant.

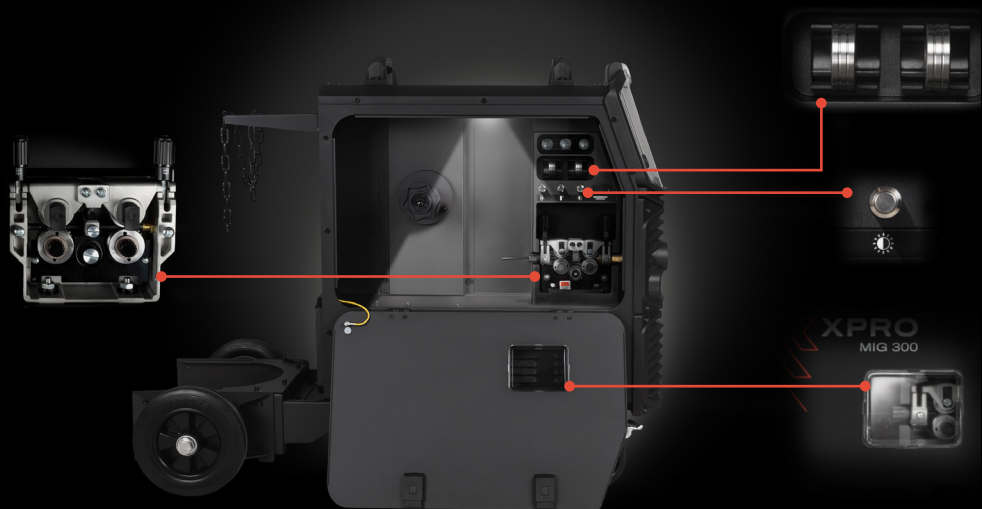


SYNERGIE

RÉGLAGES RAPIDES

ARC STABLE

CONTRÔLE PRÉCIS



CONCEPTION

- **Arrêt du ventilateur** – fonctionnement silencieux et durée de vie prolongée de l'appareil
- **Emplacement pour bouteille avec chaîne de maintien** – fixation sûre et stable pendant l'utilisation
- **Chariot de transport robuste** – déplacement facile de l'appareil
- **Technologie IGBT** – efficacité élevée et fiabilité
- Compatibilité électromagnétique **CEM élevée**
- Indice de protection **IP23S élevé**

DÉVIDOIR DE FIL

- **Mécanisme à 4 galets** – entraînement du fil stable et fiable
- **Rétroéclairage** – éclairage intégré pour un contrôle plus simple, même en faible luminosité
- **Rangement pour galets de rechange** – espace pratique dans le dévidoir pour garder les accessoires essentiels toujours à portée de main
- **Fenêtre d'inspection du dévidoir** – surveillance continue du fil et du fonctionnement du dévidoir, sans interruption

PANNEAU LCD INTUITIF

Affichage net, accès rapide aux réglages et aperçu dynamique des paramètres pendant l'utilisation.



TIG LIFT PULSE RÉGLAGES AVANCÉS DES PARAMÈTRES

- TIG Lift Pulse – Amorçage par contact (Lift TIG) avec mode pulsé pour un arc précis et un contrôle optimal du procédé.
- Fréquence de pulsation et largeur d'impulsion réglables.
- Compatible avec une torche TIG équipée d'une commande à distance intégrée à la poignée et d'un connecteur EURO.
- Modes de fonctionnement de la gâchette : 2T / 4T / 8T.



ARC PRÉCIS

MOINS DE CHALEUR

SOUDURES TRÈS ESTHÉTIQUES

MAÎTRISE TOTALE

MMA PULSE CARACTÉRISTIQUES STABLES ET DYNAMIQUES

- MMA Pulse – Soudage à l'électrode enrobée avec mode pulsé pour un contrôle précis de l'arc et des caractéristiques de soudage.
- MMA Constant Current – Maintien automatique d'une intensité de soudage stable lors des variations de longueur d'arc.
- MMA Constant Power – Ajustement automatique de la tension et de l'intensité en fonction de la longueur de l'arc afin de garantir une puissance de soudage constante.
- Hot Start – Augmente automatiquement le courant à l'amorçage pour faciliter l'allumage de l'arc.
- Arc Force – Ajuste automatiquement le courant pendant le soudage afin de stabiliser l'arc et de limiter le collage de l'électrode.
- VRD (Voltage Reduction Device) – Réduction automatique de la tension à vide pour améliorer la sécurité de l'utilisateur lors des travaux en environnement à risque.

ARC STABLE

AMORÇAGE DE L'ARC PLUS FACILE

COMMANDE INTELLIGENTE

CONFORT DE TRAVAIL

DÉTAILS TECHNIQUES

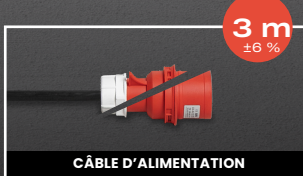
Alimentation	~3× 400 V ± 10 % 50 / 60 Hz	TIG Lift	oui
Courant de soudage MIG	50 – 300 A	Courant de soudage TIG	10 – 300A
Facteur de marche MIG	60 %	Rampe de descente	0 – 5s
Tension de	16,5 – 29 V	Courant de soudage MMA	10 – 250A
Dévidoir de fil	intégré, entraînement 4 galets	Force d'arc	oui
Bobine de fil à souder	≤ 15 kg / 200/300 mm	Démarrage à chaud	oui
Diamètre du fil	0,8 / 1,0 / 1,2	VRD	oui
Synergie	programmes synergiques	Consommation de courant	MIG 20A / TIG 17A / MMA 19A
Mode de soudage	MIG CC	Facteur de puissance (cosφ)	0.82
Mode de fonctionnement	2T / S2T / 4T / S4T	Rendement η	82
Soudage par points	oui	Classe d'isolation	H
Fonctions MIG supplémentaires	inductance, avance lente, Burn Back, pré-gaz, post-gaz, torche spool gun, test gaz, test fil, inversion de polarité	Indice de protection	IP23S
		Poids	54kg
		Dimensions	955 x 500 x 795mm



KIT PRÊT À L'EMPLOI

XPro MIG 300 | kit d'entraînement | torche MIG 360 3 m | 2x galet d'entraînement 1,0-1,2V fi30, 2x galet presseur fi30 + 2x galet d'entraînement supplémentaire 0,8-1,0V fi30 | câble de masse 3 m | tuyau de gaz 3 m avec collier et raccord rapide | manuel d'utilisation

LIBERTÉ DE
TRAVAIL



SANS
LIMITES