

LA PUISSANCE COMPACTE DE 300 A POUR LES APPLICATIONS MIG/MAG LES PLUS EXIGEANTES

Un poste à souder moderne, conçu pour les applications où la stabilité de l'arc, la répétabilité et les hautes performances sont indispensables au quotidien, en atelier comme en production.



300A
intensité



60%
facteur de marche



CEM
compatibilité



IP21S
protection



400V
alimentation



STABILITÉ

Un arc stable et une alimentation du fil précise garantissent un soudage fluide et parfaitement répétable.



CONTRÔLE

Les programmes synergiques, les réglages avancés et plusieurs modes de fonctionnement offrent un contrôle total du procédé de soudage.



PERFORMANCES

Un courant de sortie de 300 A et un facteur de marche de 60 % assurent des performances élevées et un fonctionnement long et stable, sans interruptions.



MIG/TIG/MMA TIG Lift Pulse / MMA Pulse



programmes synergiques



20 programmes en mémoire



dévidoir 4 galets

MIG/MAG MAÎTRISE TOTALE DU PROCÉDÉ

- Programmes synergiques, mode manuel
- 2T / 4T / S2T / S4T / SPOT
- Inductance
- Avance lente, burn-back
- Séquence MIG avancée – maîtrise totale du gaz et du courant.

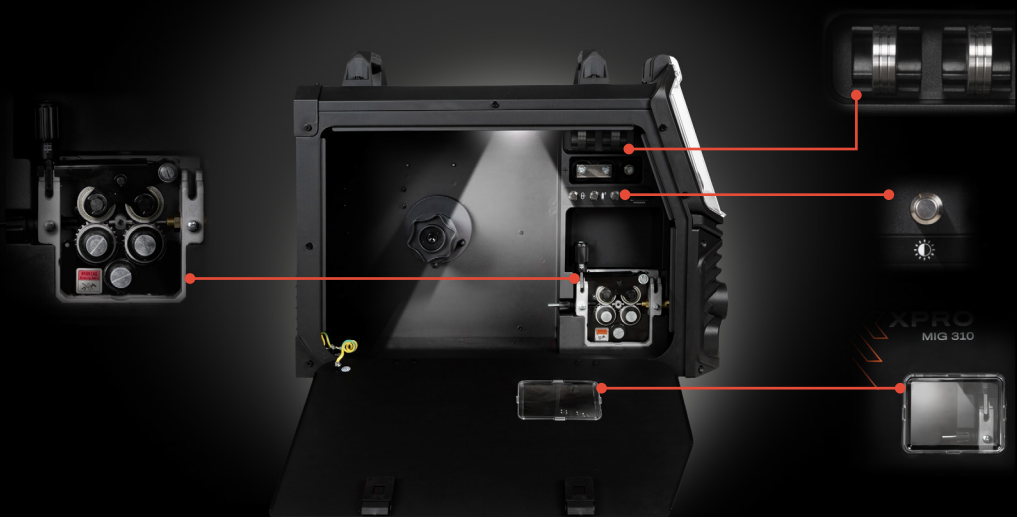


SYNERGIE

RÉGLAGES RAPIDES

ARC STABLE

CONTRÔLE PRÉCIS



CONCEPTION

- Fan Stop – fonctionnement silencieux et durée de vie prolongée de l'appareil
- Conception mobile avec possibilité de montage de roues – déplacement facile de l'appareil (l'unité est équipée de pieds stables de série)
- Technologie IGBT – rendement élevé et grande fiabilité
- Haute compatibilité électromagnétique (EMC)
- Indice de protection IP21S élevé

DÉVIDOIR DE FIL

- Mécanisme d'entraînement à 4 galets – alimentation du fil stable et fiable
- Éclairage intégré – éclairage intégré facilitant les réglages et le contrôle, même dans des conditions de faible luminosité
- Compartiment de rangement pour galets de rechange – espace pratique à l'intérieur du dévidoir permettant de garder les accessoires essentiels à portée de main
- Fenêtre de contrôle du dévidoir – surveillance continue du fil et du fonctionnement du dévidoir sans interruption

PANNEAU LCD INTUITIF

Affichages lisibles, accès rapide aux réglages et aperçu dynamique des paramètres pendant l'utilisation.



TIG LIFT **PULSE** RÉGLAGE AVANCÉ DES PARAMÈTRES

- TIG Lift Pulse – amorçage TIG Lift pulsé pour un arc précis et un contrôle complet du procédé
- Fréquence de pulsation et largeur d'impulsion réglables
- Compatible avec une torche TIG équipée d'une commande à distance intégrée à la poignée et d'un connecteur EURO
- Modes de commande de gâchette : 2T / 4T / 8T



ARC PRÉCIS

MOINS DE CHALEUR

EXCELLENTE ESTHÉTIQUE DE SOUDURE

CONTRÔLE TOTAL



MMA **PULSE** CARACTÉRISTIQUES STABLES ET DYNAMIQUES

- MMA Pulse – caractéristiques de soudage précises grâce au mode pulsé
- MMA Constant Current – maintien automatique d'un courant stable lors des variations de longueur d'arc
- MMA Constant Power – ajustement automatique de la tension et du courant en fonction de la longueur d'arc
- Hot Start / Arc Force / VRD – fonctions d'amorçage assisté, de stabilisation de l'arc et de réduction de la tension à vide pour une sécurité accrue.

ARC STABLE

AMORÇAGE DE L'ARC PLUS FACILE

CONTRÔLE INTELLIGENT

DÉTAILS TECHNIQUES

Entrée	~3 × 400 V ± 10 % 50 / 60 Hz	TIG Lift	oui
Courant de soudage	50 – 300 A	Courant de soudage	10 – 300A
Facteur de marche	60 %	Temps	0 – 5 s
Tension de sortie	16,5 – 29 V	d'évanouissement	
Dévidoir de fil	Dévidoir intégré, 4 galets	Courant de soudage	10 – 250A
Bobine de fil	≤ 15 kg / Ø 200 / 300 mm	MMA	
Diamètre du fil	0,8 / 1,0 / 1,2 mm	Arc Force et Hot Start	oui
Synergie	Programmes synergiques	VRD	oui
Mode de soudage	MIG DC	Consommation	MIG 20A / TIG 17A / MMA 19A
Mode de fonctionnement	2T / S2T / 4T / S4T	Facteur de puissance (cos φ)	0.73
Soudage par points	Oui	Rendement η	84
Fonctions supplémentaires	Inductance, Slow Feed, Burn Back, Spool Gun, Test gaz, Test fil, Inversion de polarité, Réglage de l'inductance.	Classe d'isolation	H
		Indice de protection	IP21S
		Poids	26.3kg
		Dimensions	630 x 265 x 500mm



KIT PRÊT À L'EMPLOI

XPro MIG 310 | torche MIG 360 de 3 m | 2 x galet d'entraînement 1,0 - 1,2V fi30, 2 x galet presseur fi30 + en plus 2 x galet d'entraînement 0,8 - 1,0V fi30 | pince de masse 3 m | tuyau de gaz 3 m avec collier et raccord rapide | kit roues et pieds | manuel d'utilisation

LIBERTÉ DE
TRAVAIL



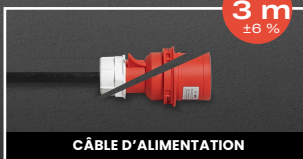
TORCHE DE SOUDAGE



CÂBLE DE MASSE



TUYAU DE GAZ AVEC RACCORD RAPIDE



CÂBLE D'ALIMENTATION

SANS
LIMITES