



350A
intensité



60%
facteur de marche



CEM
compatibilité



IP23S
protection



400V
puissance



STABILITÉ INDUSTRIELLE, SYNERGIE ET CONTRÔLE TOTAL DU PROCÉDÉ.

Un poste à souder inverter moderne conçu pour les utilisateurs qui recherchent de hautes performances, un arc stable et des résultats reproductibles au quotidien, en atelier comme en milieu industriel.



STABILITÉ

Un arc stable et un dévidage de fil précis garantissent un soudage fluide et reproductible.



CONTRÔLE

Les programmes synergiques, les réglages avancés et les différents modes de fonctionnement offrent un contrôle total du procédé de soudage.



PERFORMANCES

Un courant de sortie de 350 A et un facteur de marche de 60 % garantissent des performances élevées et un fonctionnement long et stable, sans interruption.



MIG/TIG/MMA



TIG Lift Pulse
/MMA Pulse



synergique
programmes



20 programmes
en mémoire



Dévidoir de
fil à 4 galets

MIG/MAG CONTRÔLE TOTAL DU PROCÉDÉ



- ⌵ Programmes synergiques, mode manuel
- ⌵ 2T / 4T / S2T / S4T/ SPOT
- ⌵ Inductance
- ⌵ Avance lente, Burn Back
- ⌵ Séquence MIG avancée – maîtrise totale du gaz et du courant.

TIG LIFT PULSÉ RÉGLAGE AVANCÉ DES PARAMÈTRES

- TIG Lift Pulse – Amorçage TIG Lift avec fonction Pulse pour un arc précis et un contrôle optimal du procédé de soudage.
- Fréquence et largeur d'impulsion réglables pour adapter le soudage aux différents matériaux et épaisseurs.
- Compatible avec une torche TIG équipée d'une commande à distance intégrée à la poignée et d'un connecteur EURO.
- Modes de fonctionnement de la gâchette : 2T / 4T / 8T pour s'adapter à toutes les conditions de soudage.



ARC PRÉCIS

MOINS DE CHALEUR

ESTHÉTIQUE DE SOUDURE ÉLEVÉE

CONTRÔLE TOTAL



MMA PULSÉ CARACTÉRISTIQUES STABLES ET DYNAMIQUES

- MMA Pulse – Fonction de soudage à l'électrode enrobée avec courant pulsé pour un contrôle précis de l'arc et une meilleure maîtrise du procédé.
- MMA Constant Current – Maintien automatique d'une intensité de soudage stable lors des variations de la longueur d'arc.
- MMA Constant Power – Ajustement automatique de la tension et de l'intensité en fonction de la longueur de l'arc afin de garantir une puissance de soudage constante.
- Hot Start / Arc Force / VRD

ARC STABLE

AMORÇAGE DE L'ARC PLUS FACILE

CONTRÔLE INTELLIGENT

DÉTAILS TECHNIQUES

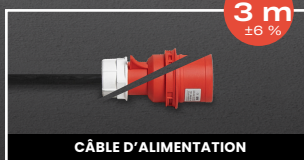
Entrée	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	TIG Lift	oui
Courant de soudage MIG	50 – 350A	Courant de soudage TIG	10 – 350A
Facteur de marche MIG	60%	Pente de descente	0 – 5s
Tension de travail en sortie	16.5 – 31.5V	Courant de soudage MMA	10 – 300A
Dévidoir de fil	intégré, entraînement 4 galets	Force d'arc	oui
Bobine de fil de soudage	≤ 15kg / 200/300mm	Démarrage à chaud	oui
Diamètre du fil	0.8 / 1.0 / 1.2	VRD	oui
Synergie	programmes synergiques	Consommation de courant	MIG 23A / TIG 20A / MMA 21A
Mode de soudage	MIG CC	Facteur de puissance (cosφ)	0.85
Mode de fonctionnement	2T / S2T / 4T / S4T	Rendement η	83
Soudage par points	oui	Classe d'isolation	H
Fonctions MIG supplémentaires	inductance, avance lente, burn-back, pré-gaz, post-gaz, torche spool gun, test gaz, test fil, inversion de polarité	Indice de protection	IP23S
		Poids	54.4kg
		Dimensions	955 x 500 x 795mm



KIT PRÊT À L'EMPLOI

XPro MIG 350 | kit d'entraînement | torche MIG 360 de 3 m | 2 x galet d'entraînement 1,0 - 1,2V fi30, 2 x galet presseur fi30 + en plus 2 x galet d'entraînement 0,8 - 1,0V fi30 | pince de masse 3 m | tuyau de gaz 3 m avec collier et raccord rapide | manuel d'utilisation

LIBERTÉ DE
TRAVAIL



SANS
LIMITES