



XPRO CUT 110CNC

DÉCOUPE PLASMA INDUSTRIELLE ET INTÉGRATION CNC COMPLÈTE

Un découpeur plasma moderne conçu pour découper l'acier, l'aluminium et d'autres matériaux électriquement conducteurs. La prise CNC, l'amorçage d'arc sans contact sans HF et trois modes de fonctionnement garantissent une découpe manuelle précise et une efficacité optimale dans les processus automatisés.



sans
HF



55 mm
coupe max.



EMC
compatibilité



IP23S
protection



400V
alimentation



PRÊT POUR CNC

La prise CNC intégrée garantit une connexion fiable aux tables de découpe plasma et l'intégration aux systèmes d'automatisation industrielle



STABILITÉ

Arc plasma stable, bords de coupe nets et performances constantes, même en fonctionnement intensif



FIABILITÉ

La technologie inverter, le système Fan Stop, ainsi que l'amorçage d'arc sans contact et sans HF améliorent la durabilité et le confort d'utilisation



DÉCOUPE



GRILLE



GOUGEAGE



CNC



100 A



2T/4T

CONTRÔLE COMPLET DE L'ARC PLASMA



amorçage sans HF



COUPE / GRILLE / GOUGEAGE



prise de commande CNC



épaisseur de coupe max. : 55 mm



pré-gaz / post-gaz



mode 2T / 4T



test gaz

AMORÇAGE SANS CONTACT

ARC STABLE

CONTRÔLE CNC

TECHNOLOGIE MODERNE SANS HF

Amorçage de l'arc pilote sans contact **sans HF** :

- ✔ réduit les interférences électromagnétiques
- ✔ améliore la stabilité de l'amorçage de l'arc
- ✔ améliore le confort de travail à proximité des équipements électroniques
- ✔ prolonge la durée de vie des pièces d'usure

La possibilité d'amorcer l'arc sans contact entre la buse et le matériau améliore l'ergonomie de travail et limite l'usure des composants.

PRÊT POUR L'AUTOMATISATION CNC

- intégration aux tables de découpe CNC
- production répétable
- précision de coupe accrue
- traitement des pièces plus rapide
- communication stable avec le système de commande



3 MODES DE FONCTIONNEMENT

- **CUT** – découpe continue
- **GRID** – découpe interrompue
- **GOUGING** – gougeage plasma

La machine convient aussi bien à la découpe standard qu'à la préparation des pièces pour le soudage ou à l'élimination de cordons de soudure.

CONCEPTION INDUSTRIELLE

- **Fan Stop** – fonctionnement silencieux et durée de vie prolongée de la machine
- **Technologie IGBT** – haut rendement et fiabilité
- **Cycle de service 100%** – fonctionnement continu garanti en production
- Haute **compatibilité CEM**
- Indice de protection **IP23S élevé**

KIT PRÊT À L'EMPLOI



PACK MANUEL

- XPro CUT 110CNC
- Torche SP100H 6 m équipée de consommables
- Filtre à air avec régulateur
- Câble de masse 3 m
- Tuyau de gaz 3 m avec collier et raccord rapide
- Manuel d'utilisation



PACK MÉCANIQUE

- XPro CUT 110CNC
- Torche 100M 6 m équipée de consommables
- Filtre à air avec régulateur
- Câble de masse 3 m
- Tuyau de gaz 3 m avec collier et raccord rapide
- Manuel d'utilisation

LIBERTÉ DE
TRAVAIL



SANS
LIMITES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Entrée	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	Amorçage par arc pilote	sans HF
Courant de coupe	20 – 100A	Consommation de courant	26A
Épaisseur de coupe max.	55mm	Facteur de puissance (cosφ)	0.81
Facteur de marche	100%	Rendement η	88.8%
Tension de service en sortie	88 – 120V	Classe d'isolation	H
Pression de service recommandée	3 – 6bar	Indice de protection	IP23S
Pré-débit de gaz	oui	Poids	28 kg
Post-débit de gaz	oui	Dimensions	640 x 265 x 500 mm

XPRO

TECHNOLOGIE AVANCÉE
DANS UN DESIGN MODERNE

