



**sans
HF**



40 mm
découpe max.



CEM
compatibilité



IP21S
protection



400V
alimentation



DÉCOUPE DE PRÉCISION ET INTÉGRATION CNC COMPLÈTE

Un découpeur plasma moderne conçu pour couper l'acier, l'aluminium et d'autres matériaux électriquement conducteurs. La prise CNC, l'amorçage d'arc sans contact sans HF et trois modes de fonctionnement garantissent une coupe manuelle précise et une excellente efficacité dans les processus automatisés.



PRÊT POUR CNC

La prise CNC intégrée assure une connexion fiable aux tables de découpe plasma et l'intégration aux systèmes d'automati



STABILITÉ

Arc plasma stable, bords de coupe nets et performances constantes, même en utilisation intensive



FIABILITÉ

La technologie onduleur, le système Fan Stop, ainsi que l'amorçage d'arc sans HF et sans contact améliorent la durabilité et le confort



DÉCOUPE



GRILLE



GOUGEAGE



CNC



60A



2T/4T

CONTRÔLE COMPLET DE L'ARC PLASMA



- ⟨ amorçage sans HF
- ⟨ DÉCOUPE / GRILLE / GOUGEAGE
- ⟨ prise de commande CNC
- ⟨ épaisseur de coupe max : 40 mm

- ⟨ pré-gaz / post-gaz
- ⟨ mode 2T / 4T
- ⟨ test gaz

TECHNOLOGIE MODERNE SANS HF

Amorçage sans contact de l'arc pilote **sans HF** :

- ✔ réduit les interférences électromagnétiques
- ✔ améliore la stabilité de l'amorçage de l'arc
- ✔ améliore le confort de travail à proximité des équipements électroniques
- ✔ prolonge la durée de vie des pièces d'usure La possibilité d'amorcer l'arc sans contact de la buse avec la matière améliore l'ergonomie de travail et limite l'usure des composants.

PRÊT POUR L'AUTOMATISATION CNC

- intégration aux tables de découpe CNC
- production répétable
- précision de coupe accrue
- traitement des pièces plus rapide
- communication stable avec le système de commande



3 MODES DE FONCTIONNEMENT

- **CUT** – coupe continue
- **GRID** – coupe intermittente
- **GOUGING** – gougeage plasma

La machine convient aussi bien à la découpe standard qu'à la préparation des matériaux pour le soudage ou au retrait des soudures.

DESIGN INDUSTRIEL

- **Arrêt du ventilateur** – fonctionnement silencieux et durée de vie de la machine prolongée
- **Technologie IGBT** – rendement élevé et fiabilité
- Haute **compatibilité CEM**
- Indice de **protection IP21S**



PACK MANUEL

- XPro CUT 70CNC
- Torche SP80H 6 m équipée de pièces consommables
- filtre à air avec régulateur
- câble de pince de masse 3 m
- tuyau de gaz 3 m avec collier et raccord rapide
- manuel d'utilisation



PACK MÉCANIQUE

- XPro CUT 70CNC
- Torche SP80M 6 m équipée de pièces consommables
- filtre à air avec régulateur
- câble de pince de masse 3 m
- tuyau de gaz 3 m avec collier et raccord rapide
- manuel d'utilisation

LIBERTÉ DE
TRAVAIL



SANS
LIMITES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	Amorçage par arc pilote	sans HF
Courant de coupe	20 – 60A	Consommation de courant	17 / 13A
Épaisseur de coupe max.	40mm	Consommation de courant (cosφ)	0,67
Facteur de marche	60%	Rendement η	84%
Tension de service en sortie	88 – 104V	Classe d'isolation	H
Pression de travail recommandée	3 – 6bar	Indice de protection	IP21S
Pré-débit de gaz	oui	Poids	16,2 kg
Post-débit de gaz	oui	Dimensions	515 x 215 x 370 mm

XPRO

TECHNOLOGIE DE POINTE
DANS UN DESIGN MODERNE

